

OilWater

カーボンニュートラルの時代に人と環境に
配慮した高性能な切削液。廃液を減らし、
工場コストの低減を実現！！

- ✓ 冷却性
- ✓ 防腐剤・鉍物油無し
- ✓ 生産効率向上
- ✓ 洗浄効果
- ✓ 腐敗臭がない
- ✓ コスト削減
- ✓ 環境保全
- ✓ 難削材も可能
- ✓ 防錆性能
- ✓ 工具・砥石の寿命向上

アルカリ電解水 × OilWater



“Oil Water
changes the
world”

環境改善

- ・悪臭の発生を抑える
- ・優れた洗浄性で洗浄剤不要
- ・防腐剤/鉱物油ゼロで地球に優しい
- ・機械/工場のべたつきを低減

生産性向上

- ・優れた冷却性能と潤滑性で加工効率改善
- ・冷却性と洗浄性で工具/砥石の寿命向上（ドレス減）
- ・加工後の洗浄時間を短縮
- ・難削材の加工でも時間を短縮

コスト削減

- ・洗浄剤消費量の削減
- ・加工液消費量の削減（廃液量の削減）
- ・工場清掃費の削減
- ・工具交換費の削減
- ・ミストコレクター不要による電力削減
- ・加工原価低減
- ・ヒーターレスによる電力削減

運用までの流れ



鉱物油ゼロ



防腐剤ゼロ



硫黄・燐・塩素
・ホウ素ゼロ



ミスト低減

OilWaterSeries

SP	SP-X	WK-α
SUS/SKD/Ti	SUS/鍛造/SKD/Ti/Ni/Al	超硬/SKD/Ti/Ni
<ul style="list-style-type: none"> ・優れた冷却性と低泡性で難削材の高速研削研磨にも対応 ・推奨濃度：3～10% ・倍率：10～30倍 ・透明 	<ul style="list-style-type: none"> ・冷却性と潤滑性を兼ね備えより高い加工性能を実現 ・使用濃度：5～10% ・倍率：10～20倍 ・微白色 	<ul style="list-style-type: none"> ・超硬の加工といえばこれ ・※超硬だけでなく、難削全般 ・使用濃度：3～10% ・倍率：10～30倍 ・透明

お問合せ先

日鉄物産ワイヤ
& ウェルディング株式会社

ウェルディング事業本部
本社営業部
TEL：03-6222-9038
FAX：03-6222-9039